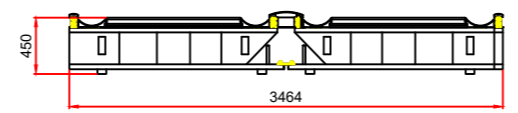
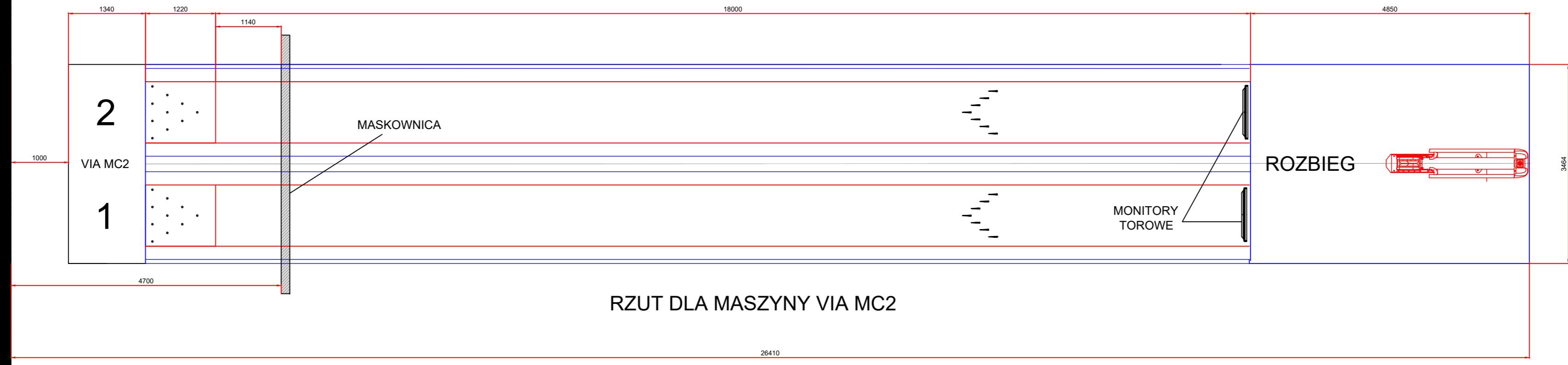


RZUT DLA MASZYNY VIA VSP



PRZEKRÓJ POPRZECZNY



RZUT DLA MASZYNY VIA MC2